

9-14 系列 高压离心通风机

9-14 SERIES
HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN

 用
心
铸
造
好
品
质

A 产品概述

9-14 系列高压离心通风机，一般用于锻冶炉及高压强制通风，并可广泛应用于输送物料，输送空气及无腐蚀性不自燃，不含粘性物质之气体，介质温度一般不超过 50℃，最高不能超过 80℃，介质中所含尘土及颗粒不大于 150mg/m³。该机采用紧凑的结构设计，吸力大，工作稳定，高效节能，低噪声，安装维护方便。风机加装新型消声器，使噪声低于环保标准要求，由于设计合理，节能显著，生产效率高，质量好，深受用户欢迎。

B 风机的形式

风机的传动方式为 A 式，风机可制成右旋和左旋两种型式。从电机端正视，叶轮顺时针旋转为右旋风机，以“右”表示；反之为“左”。风机出风口位置，以机壳的出口角度表示，风机为 N06.3 号，三种规格。左、右、均可制成 0°、90°、180°、270° 等四种角度供广大客户选用。

C 风机的结构

本风机主要由进风口、叶轮、机壳、电机、支架组成。

叶轮：采用优质钢板制作，由 12 个前向弯曲叶片，带无叶扩压器与轮盘和轮盖焊接而成，并经静、动平衡校正，具有良好的空气动力性能，运转平稳。

机壳：采用优质钢板焊接成蜗形壳整体，机壳蜗舌部采用新型消声结构，具有良好的消声效果。可按用户的要求采用不锈钢制作。

D 风机的维护

(1) 安装：按图所示尺寸与位置安装，机壳内不应该有遗留的杂物，保持风机的水平度，风机与地基的结合面、进出气管与风机的连接均应调整使其自然吻合，不得强行连接，不应将管道的重量加到风机上，并保证风机的水平位置。

(2) 运转：风机安装后，经检验合格后方可进行试运转，风机在阀门全闭状态下起动，以防止电机过载损坏。新安装或维修好的风机在满载荷下试运转不得少于 2 小时。在风机开车、停车或运转过程中，如发现不正常情况时应立即进行检查，若是小故障应及时查明原因并设法消除，发现大故障应立即停车检修。

(3) 维护：风机的维护必须在停车时进行，以确保人员及设备的安全；修理好的风机必须进行试运转方可投入运行；定期清除风机内部积灰、污垢等杂质，一般情况下 90 天要清洗一次，否则会引起叶轮超负荷而烧坏电机和影响风量。

(4) 除每次检修后应更换润滑剂外，正常情况下也应根据实际情况更换润滑剂。

(5) 对于较大容量三相异步电动机（电机额定功率在 7.5kW 以上），因起动时起动电流较大，不允许直接起动，应采用 Y-Δ 降压起动方法或其它方法起动。



E 性能参数表

机号(Nb)	传动方式	工况点	流量(m ³ /h)	全压(Pa)	静压(Pa)	轴功率(kW)	电动机	
							电动机型号	功率(kW)
6.3	A	1	1183	7867	7800	5.5	Y132-2	7.5
		2	1333	8000	7867	5.8		
		3	1500	8067	7933	6.2		
		4	1667	8153	7967	6.5		
		5	1833	8173	8000	6.9		
		6	2000	8000	7967	7.3		
		7	2100	8233	7947	7.5		
6.3	A	1	2167	8213	7933	7.6	Y160M1-2	11
		2	2433	8206	7840	7.25		
		3	2700	8140	7707	8.84		
		4	2967	8027	7520	9.45		
		5	3233	7880	7280	10		
		6	3500	7700	6930	10.65		
		7	3667	7533	6733	11		
6.3	A	1	3734	7467	6600	11.2	Y160M2-2	15
		2	4033	7200	6133	11.9		
		3	4333	6833	5567	12.6		
		4	4633	6400	4933	13.2		
		5	4933	5900	4233	13.8		
		6	5233	5333	3467	14.5		
		7	5500	4767	2767	15		

F 外形及安装尺寸

